

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ ПОЛУВАЛОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

Сортамент

Periodic sections produced by cross-helical rolling for semi-shafts of turbo-compressors.
Dimensions.

**ГОСТ
8320.5—83**

Взамен
ГОСТ 8320.5—73

ОКП 09 4400

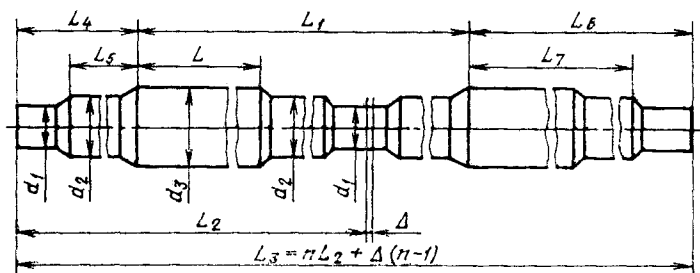
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для полу валов турбокомпрессоров, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



441-95
26

Размеры, мм

Номер про- филя	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄		L ₅		L ₆	
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Номинал.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.
1	330	±5	916	±5	906	1822	288	+15	184	±5	618	+15
2	170		480		470	2390	150		56		320	

Продолжение

Размеры, мм

Номер про- филя	L ₇		d ₁		d ₂		d ₃		При- пуск на рез- ку Δ	Число перио- дов n	Масса одного перио- да, кг
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			
1	514	±5	66	+1,0	94	+1,0	112	+1,0	10	2	53,00
2	226		66	-1,5	91	-1,5	112	-1,5	10	5	25,50